

アイデックス社製輸送包装試験機用 後付け温調ユニット

実輸送環境の最適な再現へ

アイデックス社製輸送包装試験機 BF-50UTは、
損傷再現率90%以上、トラック輸送1000km相当の
振動ストレスを20分間で再現できます。
エスペックでは、弊社の温度制御技術を活用し、
BF-50UTに後付けで温度環境を加える専用の
ユニット型温度供給装置をご提供致します。

後付け温調ユニットのメリット

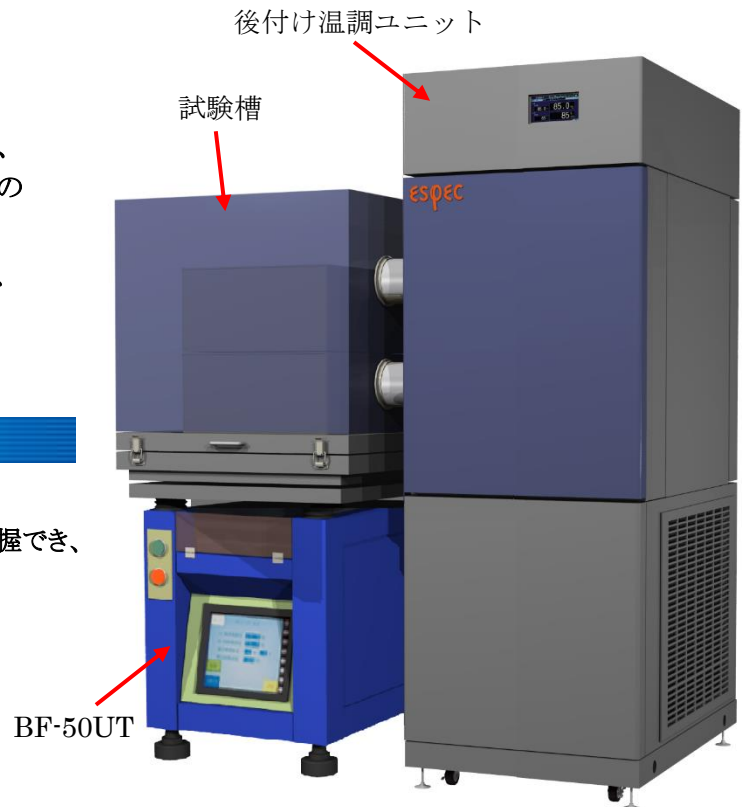
● 輸送環境の最適な再現

振動に温度を加えることで、よりリスクを正しく把握でき、
下記の最適化を図ることができます。

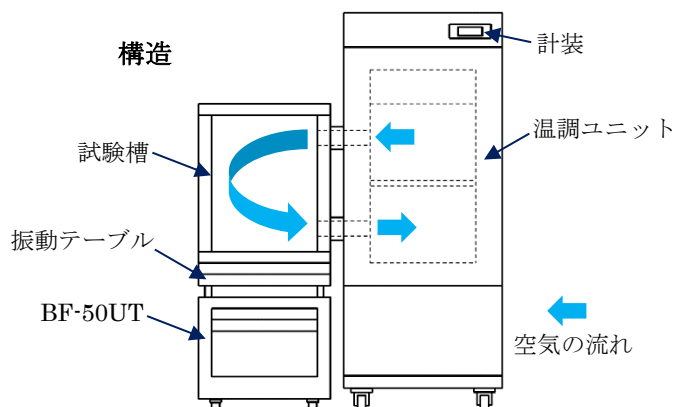
- ・梱包、容器、包装の耐久性評価
- ・温度・振動の管理体制の構築
- ・品質確保のための輸送基準の構築

● 省スペース、低コスト

BF-50UTに温調ユニットを後付けすることで、従来の複合環境試験器に比べて小型化に成功しました。
限られたコスト、限られた設置スペースの中で導入頂くことができます。
実輸送環境の再現に必要な最低限のスペックに絞り込むことで低価格を実現。



温調ユニットを後付けした構造とその仕様



後付け状態の仕様

温度範囲	-30℃～70℃ ※試験槽内
周波数範囲	10～65Hz
最大加速度	98m/s ² (10G)
最大変位	1.7mm
振動モード	Manual, Random, Sweep, Transportation
最大搭載量	40kg
外寸法 (mm)	1400(W)×800(D)×1770(H)

エスペック株式会社 <https://www.espec.co.jp/>

530-8550 大阪市北区天神橋 3-5-6

● 製品や技術に関するお問い合わせは

事業開発部 ライフ事業プロジェクト
Tel: 06-6358-3093

● 製品の改良・改善のため、仕様および外観、
その他を予告なく変更することがあります。
あらかじめご了承ください。

記載内容は2019年9月現在のものです。